



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-CN.HA10.B.00430

Серия RU № 0743163

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-sert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОТРУБОПРОВОДНЫЙ ИНЖИНИРИНГ». Основной государственный регистрационный номер: 1027739159810. Место нахождения: 127254, Российская Федерация, город Москва, проезд Добролюбова, дом 9, корпус 11. Телефон: 84959025558, адрес электронной почты: a.usoshin@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC.

Место нахождения: КИТАЙ, 215129, № 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou, Jiangsu. Филиалы изготовителя согласно приложению - бланк № 0538637.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная 3 категории по ТР ТС 032/2013 согласно приложению - бланк № 0538638. Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложению - бланк № 0538638. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 990 8, 8481 80 819 9, 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 3956-2018, 3957-2018, 3958-2018 от 25.07.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 18.07.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспортов; руководства по эксплуатации; сборочных чертежей; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150 – 69. Срок хранения – 3 года без переконсервации. Срок службы – 30 лет. Оборудование относится к 3-й категории согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». Выдан взамен № TC RU C-CN.HA10.B.00424 дата выдачи 26.07.2018 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.07.2018

ПО

25.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Павел Эдуардович Андропов
(инициалы, фамилия)

Максим Николаевич Бабенков
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CN.HA10.B.00430

Серия RU № 0538637

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, № 81 Xuyang Road, Xuguan Industrial Park, Suzhou, Jiangsu. Адрес места осуществления деятельности: КИТАЙ 501, Zhujiang Road, SND, Suzhou 215129, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 1637 Chengyun Road, Xiangcheng District, Suzhou, Jiangsu
«SUFA Technology Industry Co., Ltd CNNC»	Место нахождения: КИТАЙ, No. 312W National Road, Quanzhou, Danyang, Jiangsu



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

подпись

Павел Эдуардович Андропов

инициалы, фамилия

Максим Николаевич Бабенков

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.HA10.B.00430

Серия RU № 0538638

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8481 80 639 0	Арматура промышленная трубопроводная 3 категории по ТР ТС 032/2013: Задвижки клиновые, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожижкостная смесь, группы сред 1, 2	Стандарты GB/T 12234 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные задвижки клиновые фланцевые и приварные» API 600 «Стальные задвижки для нефтяной и газовой промышленности», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»
8481 80 739 9	Клапаны запорные, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожижкостная смесь, группы сред 1, 2	Стандарты GB/T 12235 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные фланцевые клапаны запорные и подъемные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия ASME 16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»
8481 30 990 8	Клапаны обратные поворотные, диаметром до 900мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42 МПа, рабочая среда - газ, пар, газожижкостная смесь, группы сред 1, 2	Стандарты GB/T 12236 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные поворотные обратные клапаны» GB/T 12221 «Арматура трубопроводная стальная – строительная длина и размеры BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ 5761-2005 «Межгосударственный стандарт. Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия»
8481 80 819 9	Краны шаровые, диаметром до 1000мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 42МПа, рабочая среда - газ, пар, газожижкостная смесь, группы сред 1, 2	Стандарты GB/T 12237 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – стальные шаровые краны фланцевые и под стыковую сварку» ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» ГОСТ 28343-89 «Межгосударственный стандарт. Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования»
8481 80 850 8	Затворы дисковые поворотные, диаметром до 1200мм включительно, с максимально допустимым рабочим давлением 10МПа, рабочая среда - газ, пар, газожижкостная смесь, группы сред 1, 2	Стандарты GB/T 12238 «Арматура трубопроводная общепромышленного назначения – фланцевые и межфланцевые затворы дисковые поворотные» API 600 «Стальные задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой промышленности», ASME B16.10 «Арматура, габаритные размеры и строительные длины» API 6D «Отрасли нефтяной и газовой промышленности, добычи природного газа – системы транспортировки при помощи трубопроводов. Трубопроводная арматура» API 609 «Затворы дисковые поворотные фланцевые, межфланцевые, галетного типа» Американского Института Нефти «Проверка и тестирование клапанов» - API STANDARD 598 ГОСТ Р 53673-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы дисковые. Общие технические условия»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Андропов
подпись

Павел Эдуардович Андропов
инициалы, фамилия

Бабенков
подпись

Максим Николаевич Бабенков
инициалы, фамилия